MAV RED LINE SOLUTIONS

Эмаль MONOLIT EM-56 полиуретановая

(УР-5296)
Для окраски металлических и пластмассовых поверхностей
ТУ BY 600112981.029-2007

- Отличная адгезия
- Высокие физико-механические свойства
- Глянцевая
- Светостойкая
- Высокая стойкость к бензину, маслу, солям
- Для умеренного, холодного и тропического климата

Краткий обзор

Назначение

Для окраски предварительно загрунтованных металлических (черные и цветные металлы) и пластмассовых (стеклопластик, АСБ-пластик, телен) поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях (металлоконструкции, в т.ч. транспортных средств, кузова подвижного состава железнодорожного транспорта, кузова и детали пассажирского и грузового транспорта, сельскохозяйственная и военная техника, авиатехника малых размеров, различного рода оборудование и другие изделия) и внутри помещений (металлическая мебель, двери, лестничные перила и т.д., за исключением полов).

Свойства

Образует защитное декоративное глянцевое покрытие с высокой прочностью и твердостью, стойкое к воздействию воды, индустриального масла, бензина, соли и соляного тумана; обладает хорошей адгезией к различным пластмассовым и металлическим (алюминий, оцинкованная сталь, загрунтованная сталь) подложкам. Цветовая палитра — каталог RAL (210 цветов), по образцам заказчика и каталогу MAV.

Состав

Эмаль представляет собой смесь двух компонентов: полуфабриката эмали и отвердителя. Полуфабрикат эмали — суспензия пигментов в растворе полиола в органических растворителях с введением функциональных добавок. Отвердитель — раствор полиизоцианата в органических растворителях.

Цвет и внешний вид покрытия

Цвет покрытия — должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV. Внешний вид покрытия — после высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с	
- полуфабриката без отвердителя	130 - 180
- готового материала УР	40 - 70
Массовая доля нелетучих веществ, %	
- полуфабриката	55 - 65
- отвердителя	40 - 60
Степень разбавления до условной вязкости 25 - 30 с по вискозиметру типа ВЗ-246	
с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, %, не более	15
Степень перетира, мкм, не более	15
Время высыхания до степени 3 при температуре, не более	
- (20 ± 2) °С, ч	10
- (60 ± 2) °С, ч	1
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %, не менее	55
Укрывистость высушенного покрытия, г/м^2, не более	100
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	48
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	
- через 24 ч	0,2
- через 48 ч	0,3
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	360
- бензина	360
- 3 % раствора хлористого натрия	144
- индустриального масла	360
Срок годности (жизнеспособность), ч, не менее	6
Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч, не менее	400
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:	
- ХЛ1, УХЛ1 тип атмосферы 1	5
- ХЛ1, УХЛ1 тип атмосферы 2	6
- Т1, тип атмосферы 1, 3	2

Упаковка

Полуфабрикат - 10 л, отвердитель - 1 л, 0,5 л. Комплектация: на 7,5 кг полуфабриката 3 кг отвердителя. Для отдельных расцветок возможна другая комплектация (указано на этикетке).

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ул. Строителей, 6, 222720,
г. Дзержинск, Минская обл., Беларусь
e-mail: info@mav.by, www.mav.by
тел./факс: + 375 1716 5-60-56
МТС: + 375 29 507-60-56
Velcom: + 375 29 660-50-18

Технология применения

Пригодные подложки

Металлические (алюминий, оцинкованная сталь, загрунтованные стальные поверхности) и пластмассовые (стеклопластик, АБС-пластик, телен) поверхности.

Подготовка поверхности

Эмаль наносить на предварительно загрунтованные металлические и пластмассовые поверхности.

Система покрытия

Перед нанесением эмали для грунтования металла использовать грунтовки MONOLIT GR-01 (УР-0291) или MONOLIT GR-06 (УР-0296), для пластмасс —MONOLIT GR-06 (УР-0296).

Способ и условия нанесения

Перед применением основу эмали тщательно перемешать, после чего ввести изоцианатный отвердитель в соотношении 2,5:1 (для отдельных расцветок возможны отклонения (3:1), о чем дополнительно указывается в сопроводительной документации) по массе, перемешать и оставить для удаления воздуха на 15 - 20 минут. После введения отвердителя эмаль использовать в течение 6 ч при t (20 ± 2) °С. При необходимости эмаль разбавить разбавителем R-29/36. При проведении работ в летний период (t выше 30 ° С) рекомендуется применять разбавитель MONOLIT R-29S, в зимний период (t ниже 10 ° С) - разбавитель MONOLIT R-29W.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление:		
1.1. пневматическое	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм
1.2. безвоздушное или комбинированное	0,009 - 0,013 дюйма	до 1,5 атм
2. Кисть, валик	—	—

При пневматическом распылении рабочая вязкость 18 - 23 с. Толщина высушенного однослойного покрытия – 20 - 25 мкм. (40 - 50 мкм «по мокрому»). Для получения более долговечного защитного покрытия рекомендуется наносить эмаль в два слоя. Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» (промежуточная сушка 7 - 10 минут, при температуре (20 ± 2) °С).
При нанесении безвоздушным или комбинированным распылением рабочая вязкость эмали будет зависеть от мощности применяемого оборудования. Доведение эмали растворителем может не потребоваться, т.к. вязкость материала после введения отвердителя пригодна для нанесения без дополнительного разведения.

Пиктограммы способов нанесения

Температурный режим, время высыхания

Время высыхания при однослойном нанесении при температуре (20 ± 2) °С – не более 10 ч, при температуре (60 ± 5) °С – не более 1 ч. Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С — 7 суток.

Расход

Расход эмали на однослойное покрытие до 150 г/м^2 , без учета потерь (при толщине высушенного покрытия 20 - 25 мкм). Расход эмали может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла. В случае частичного использования отвердителя, емкость с отвердителем плотно закрыть во избежание попадания воздуха, влаги.

Меры предосторожности

Содержит изоцианаты. Отвердитель и готовый к нанесению материал могут вызвать на коже и в дыхательных путях раздражение и аллергические реакции. К работе не допускать аллергиков и лиц, склонных к заболеваниям дыхательных путей. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания – индивидуальные средства защиты. БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки эмали утилизировать как бытовые отходы. (более подробная информация в паспорте безопасности).

Гарантийный срок

Полуфабриката эмали – 24 месяца; отвердителя – 6 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации	BY.50.51.01.008.E.003006.12.11
Паспорт Безопасности	ПБВ РБ 600112981.033-2012
Протоколы испытаний	РУП «БелНИИС» №132 от 16.05.2011
	РУП «БелНИИС» № 214/1 от 09.08.2011
	РУП «БелНИИС» №63-2 от 22.03.2013

Контактная информация

Управление развития и продвижения ЛКМ:
телефон: +375 (1716) 5-60-56
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 5-00-04, 5-75-42
e-mail: zakaz@mav.by

Эмаль УР-5296

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ул. Строителей, 6, 222720,
г. Дзержинск, Минская обл., Беларусь
e-mail: info@mav.by, www.mav.by
тел./факс: + 375 1716 5-60-56
МТС: + 375 29 507-60-56
Velcom: + 375 29 660-50-18